

## Gama de produse Tehnopolimeri și Polimeri Standard



<b>CYCOLAC™</b>	ABS
<b>CYCOLOY™</b>	PC/ABS
<b>GELLOY™</b>	ASA, ASA-Blend
<b>LEXAN™</b>	PC
<b>TRUCIRCLE™</b>	PC-Monomer, biopolimer <sup>1</sup>
<b>VALOX™</b>	PBT
<b>XENOY™</b>	PC/PBT
<b>XYLEX™</b>	PC/Poliester



<b>COLORCOMP™</b>	Culori speciale/efecte optice
<b>CYCOLOY™</b>	PC-Copolimer/ABS
<b>ELCRES™</b>	PC-Copolimer
<b>ELCRIN™</b>	PBT, PCR <sup>1</sup>
<b>EXTEM™</b>	TPI
<b>FARADEx™</b>	Materiale pt. ecranare electromagnetica
<b>KONDUIT™</b>	Materiale termoconductibile
<b>LEXAN™</b>	PC-Copolimer
<b>LUBRICOMP™</b>	Materiale tribologice
<b>LUBRILOY™</b>	Materiale tribologice



<b>SAXALEN™</b>	PP - Compounduri
<b>SAXALON™</b>	PC - Compounduri
<b>SAXAMID™</b>	PA - Compounduri
<b>SAXAFORM™</b>	POM - Compounduri
<b>SAXAGREEN™</b>	PIR - Compounduri <sup>1</sup>
<b>SAXAKETON™</b>	PK - Compounduri
<b>SAXASAN™</b>	SAN - Compounduri

<b>SABIC PMMA™</b>	PMMA
<b>FORTIFY™</b>	POE
<b>SABIC PP</b>	Sorturi Auto
<b>SABIC PP TRUCIRCLE™</b>	Sorturi Auto <sup>1</sup>
<b>SABIC PPcompound</b>	Compounduri Auto
<b>SABIC PPc TRUCIRCLE™</b>	Compounduri Auto <sup>1</sup>
<b>STAMAX</b>	Compounduri PP cu LGF
<b>SABIC</b>	Poliiolefine (PP, PE)

<b>NORYL™</b>	PPE modificat
<b>SILTEM™</b>	PEI/Silicon
<b>STAT-KON™</b>	Materiale electroconductoare
<b>STAT-LOY™</b>	Materiale antistatice
<b>THERMOCOMP™</b>	Compounduri speciale
<b>THERMOTUF™</b>	Înlocuitor de metal
<b>ULTEM™</b>	PEI
<b>VALOX™</b>	Materiale ignifugate fără halogen
<b>VERTON™</b>	Compounduri cu LGF

<b>SAXATEC™</b>	ASA-Compounduri
<b>SAXALOY A™</b>	PC/ABS Blend
<b>SAXALOY B™</b>	PC/ASA Blend
<b>SAX BATCH™</b>	Masterbatch
<b>SAXALAC™</b>	ABS, ABS/PC, ABS-GF
<b>SAXAPLAST™</b>	PA-, PP-, PET - Reciclat <sup>1</sup>



<b>BOREALIS PP</b>	PP
<b>BOREALIS PE</b>	PE



<b>RADILON™</b>	PA6, PA66, PA6.10, PA6.12
<b>HERAMID™</b>	PA6, PA66, PIR Compounduri <sup>1</sup>
<b>RADIFLAM™</b>	PA6, PA66 ignifugate
<b>RADISTRONG™</b>	Compounduri PA6, PA66 cu LGF



<b>TEFABLOC™</b>	TPE: TPS (SBS și SEBS), TPC
<b>TEFABLOC™</b>	TG-Serie, PIR și PCR <sup>1</sup>



<b>KEPITAL</b>	POM-C/POM-H
----------------	-------------



<b>DIC.PPS™</b>	PPS și Compounduri PPS
-----------------	------------------------



<b>VICTREX™</b>	PEEK și Compounduri PEEK
-----------------	--------------------------



<b>ASA, ABS, PMMA</b>	Plăci pt. termoformare
-----------------------	------------------------

# Parametrii de procesare

Informațiile de mai jos se doresc a fi recomandări generale.

Primul Distribuitor Român certificat ISCC Plus

	Polimer	Temperaturi de procesare		Uscare		*Contrație	Presiune de injecție	Presiune dinamică	Timp de rezidență	
		Extruder [°C]	Matriță [°C]	Temperatura [°C]	Timp [h]	Umiditate reziduală max. [%]	[%]	[bar]	(specifică) [bar]	[min]
<b>Materiale Amorse</b>	ABS	220 - 260	60 - 90	80	2 - 4	< 0,2	0,3 - 0,7	550 - 1750	50 - 100	4 - 8
	ASA	220 - 260	60 - 90	80	2 - 4	< 0,1	0,3 - 0,7	800 - 1800	50 - 100	4 - 8
	PC	280 - 310	80 - 110	120	2 - 4	< 0,02	0,6 - 0,8	800 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PC GF	310 - 330	80 - 130	120	2 - 4	< 0,02	0,2 - 0,5	800 - 1400	50 - 150	5 - 8
	PMMA	220 - 260	50 - 90	70 - 100	3 - 6	< 0,1	0,1 - 0,4	400 - 1400	50 - 150	4 - 6
	PEI	370 - 410	140 - 180	150	4 - 6	< 0,02	0,1 - 0,7	1000 - 1500	30 - 80	4 - 8
	TPI	385 - 420	110 - 120	110	4 - 6	< 0,02	0,8 - 1,4	700 - 1200	30 - 70	4 - 8
<b>Blend</b>	PC/ABS	240 - 290	60 - 100	100 - 110	2 - 4	< 0,2	0,5 - 0,8	800 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PC/ASA	240 - 280	60 - 100	100 - 110	2 - 4	< 0,2	0,5 - 0,8	800 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PC/PBT	255 - 279	60 - 80	90 - 100	2 - 4	< 0,02	0,7 - 1,1	700 - 1200	50 - 100	4 - 6
	PPE/PS	280 - 300	80 - 120	100 - 120	2 - 4	< 0,02	0,1 - 0,7	700 - 1200	30 - 60	4 - 5
<b>Materiale Cristaline</b>	PE	180 - 220	20 - 60	-	-	-	2 - 3,5	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP	200 - 270	20 - 90	(80 - 100)	2 - 3	< 0,1	1 - 2	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP M	200 - 270	20 - 90	(60 - 90)	2 - 3	< 0,1	0,7 - 1,5	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PP GF	200 - 270	20 - 90	(80 - 120)	2 - 3	< 0,1	0,3 - 1,3	700 - 1400	50 - 150	4 - 8
	PK	225 - 250	80 - 130	80	3 - 4	< 0,1	0,4 - 2,1	600 - 1200	30 - 70	4 - 8
	POM	180 - 220	70 - 100	80 - 100	3 - 4	< 0,1	1 - 2	600 - 1200	10 - 20	5 - 8
	PBT	250 - 270	60 - 100	100 - 120	2 - 4	< 0,1	1,5 - 2	560 - 1800	50 - 150	4 - 8
	PET	250 - 260	20 - 80	120	4 - 6	< 0,02	2,1 - 2,5	800 - 1200	50 - 150	4 - 8
	PA 6	250 - 270	40 - 80	80	2 - 6	< 0,2	0,5 - 2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA 6 ranforsat	270 - 290	80 - 100	80	2 - 6	< 0,2	0,2 - 1,2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA66	260 - 300	70 - 90	80	2 - 6	< 0,2	1 - 2	700 - 1200	50 - 150	4 - 10
	PA66 ranforsat	280 - 300	80 - 100	80	2 - 4	< 0,2	0,3 - 1,2	800 - 1500	50 - 150	4 - 10
	PA6/3-T	280 - 310	60 - 80	80 - 90	8 - 12	< 0,1	0,45 - 0,8	800 - 1600	50 - 100	4 - 8
	PA12	190 - 280	30 - 100	80 - 100	2 - 4	< 0,1	0,15 - 1,9	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PA6.12	230 - 280	30 - 100	80 - 100	2 - 4	< 0,1	0,23 - 2,2	700 - 1200	50 - 100	4 - 8
	PPS	290 - 340	120 - 150	130	3 - 5	< 0,05	1 - 1,5	500 - 1000	5 - 20	5 - 10
	PPS ranforsat	290 - 340	120 - 150	130	3 - 5	< 0,05	0,2 - 0,8	500 - 1000	5 - 20	5 - 10
	PEEK	355 - 395	160 - 200	120 - 150	3 - 5	< 0,02	1 - 1,3	max. 2000	20 - 50	5 - 10
PEEK GF	260 - 395	170 - 200	120 - 150	3 - 5	< 0,02	0,3 - 0,9	max. 2000	20 - 50	5 - 10	
PEEK CF	370 - 405	170 - 210	120 - 150	3 - 5	< 0,02	0 - 0,6	max. 2000	20 - 50	5 - 10	